

МАТЕРИАЛЫ К ХХ СЪЕЗДУ КПСС

★ ★ ★ Удвоим производственную мощность завода

XX съезд КПСС коллектив комбикормового завода встречает в областях высокого политического и трудового подъема. Одержаны новые производственные победы.

Подводя итоги трудовой деятельности за прошлый год, мы выяснили, что предприятие имеет большие внутренние возможности для увеличения выпуска продукции, повышения ее качества и снижения себестоимости. Выполняя решения июльского Пленума ЦК, коллектив завода добился ликвидации потерь сырья и материалов, повышения качества комбикормов. За счет экономии электроэнергии было получено 67 тысяч рублей прибыли, путем улучшения использования внутризаводского транспорта сэкономлено 86 тыс. руб. Сбережения по коммерческим расходам составили 58 тыс. рублей.

Механизация трудоемких процессов, повышение производительности труда и, наконец, рациональное использование тары позволили снизить себестоимость продукции за год на общую сумму 156 тыс. руб.

Широкое и действенное социалистическое соревнование позволило не только успешно выполнить, но и значительно перевыполнить годовое задание. При плане 60 тысяч было выпущено 64.177 тонн комбикормов.

Увеличение выработки продукции шло в основном за счет лучшего использования заводского оборудования, механизации труда и борьбы за увеличение съема продукции с каждой единицы оборудования. В начале прошлого года завод работал на одной технологической линии и выработка была меньшей. Механики совместно с рабочими установили вторую технологическую линию, и выпуск продукции значительно возрос. В настоящее время установлена и находится в стадии обкатки третья линия. Пуск ее в эксплуатацию обеспечит значительное увеличение выработки комбикормов различных сортов.

Большие работы были проведены по механизации транспортировки сырья и готовой продукции внутри самого завода, в складских помещениях, при погрузке и выгрузке. Недавно построен и вступил в строй склад № 7, в котором перемещение грузов полностью механизировано. Установлены транспортеры для доставки готовой продукции

из выбойного отделения на склад и со склада в железнодорожные вагоны.

Но резервы для увеличения выработки комбикормов на заводе еще далеко не использованы. Вступая в шестую пятилетку, коллектив завода наметил ряд мероприятий по повышению производительности труда за счет механизации погрузочно-разгрузочных работ, устройства новых технологических линий, дополнительных транспортеров и т. д. Все это в значительной мере облегчит труду рабочих и резко увеличит выработку продукции. В шестой пятилетке решено удвоить производственную мощность завода.

Многие намеченные мероприятия уже претворены в жизнь, а некоторые находятся в стадии разрешения. Осуществлены некоторые работы по внедрению малой механизации, в частности, установлена зашивальная машина. Как известно, зашивка мешков вручную обходилась дорого и отнимала много времени. Установка машины позволила ускорить процесс зашивки и уделить эту операцию. Подсчитано, что экономия от внедрения в производство этого механизма составит более 25 тысяч рублей в год.

На заводе ведется подготовка к вводу в действие пневматической установки для выгрузки вагонов.

Все эти мероприятия позволяют выработать уже в текущем году до 95 тысяч тонн комбикормов, снизить себестоимость продукции по сравнению с прошлым годом на 3,5 процента, повысить производительность труда из 12,6 проц. и сэкономить 1.240 тыс. рублей государственных средств.

Принимаются меры для более полного использования местного сырья при выработке комбикормов. Долгое время патока (отходы от сахарной промышленности) завозилась на завод из центральных районов страны. Это очень усложняло работу завода и удорожало стоимость комбикормов. По ходатайству партийной организации и руководства завода Министерство заготовок решило вопрос о том, чтобы это сырье поставлял Воронежский сахарный комбинат. Для доставки патоки теперь оборудована специальная автомашиной. Стоимость каждой тонны патоки стала обходиться заводу в 4 раза меньше.

Продукция нашего завода является ценным кормом для животноводства колхозов и совхозов. При этом удои молока значительно повышаются, привес свиней возрастает, а время их откорма сокращается.

Сознавая важность увеличения производства комбинированных кормов в деле резкого повышения продуктивности общественного животноводства, коллектив завода прилагает все силы для дальнейшего улучшения работы предприятия. Партийная организация провела ряд мероприятий по мобилизации всех рабочих на решение очередных задач. Проведены совещания производственного актива, которые помогли выявить внутризаводские резервы, наметить практические меры по увеличению выработки продукции.

Партийная организация приняла меры по улучшению политики-массовой работы. С агитаторами проведен ряд инструктивных совещаний, организован выпуск ежедневной стенной газеты, регулярно подводятся итоги социалистического соревнования.

Отличными производственниками и хорошими агитаторами зарекомендовали себя мастера смены тт. Запороценко и Русоз, электрик Бостенко, выбойщик Исаевский, сменный слесарь Миц и другие. Они показывают пример в труде, живым словом и делом увлекают рабочих на увеличение выработки.

День открытия XX съезда КПСС коллектив комбикормового завода отмечает значительным перевыполнением повышенных социалистических обязательств. К 14 февраля коллектив завода брал обязательство выработать сверх плана 200 тонн комбикормов, а выработал около 250 тонн. Снижение себестоимости продукции намечалось 0,5 проц., фактическое снижение составляло 1,2 проц., за счет чего сэкономлено около 100 тысяч рублей государственных средств. Раньше срока проведены работы по механизации склада № 7.

Но на достигнутых результатах коллектив завода не успокаивается. С воодушевлением встречая открытие XX съезда КПСС, мы даем слово с каждым днем усиливать трудовое напряжение с тем, чтобы досрочно справиться с выполнением годового задания.

А. ПРОКОПЮК.
Директор комбикормового завода.

Вклад будущих строителей

Настойчиво готовились ко дню открытия XX съезда КПСС учащиеся строительной школы № 3. После опубликования в печати проекта Директивы по шестому пятилетнему плану, будущие строители глубоко изучили этот исторический документ и особенно тот раздел, где ставятся задачи из шестой пятилетки перед строителями.

Организовано прошлое изучение проекта Директивы среди комсомольцев третьей группы (комсир т. Вицак, мастер-воспитатель т. Шестаков). Коллектив этой группы практически многовековая претворения их в жизнь.

В проекте Директивы говорится, что в шестой пятилетке будут проведены большие меропри-

ятия по дальнейшему улучшению материального состояния и повышению культурного уровня трудящихся. В том числе будет значительно расширена торговая сеть. Когда проходила производственная практика на строительстве здания нового магазина в районе кирпичного завода № 102, все учащиеся упорно трудились, своевременно и с хорошей оценкой выполнили задание.

Большие строительные работы теперь ведутся в колхозах и совхозах. Это обусловлено задачами по подъему сельского хозяйства на новую, более высокую ступень. Группа принимала участие в строительстве нового кирпичника на 212 голов в колхозе

В. КЛОЧКОВ.
Преподаватель строительной школы № 3.

★ ★ ★ Рационализатор

Слесарь по ремонту контрольно-измерительных приборов Станислав Леонтьевич Старжинский еще раз внимательно осмотрел изготовленный им станок для нарезки круглых стекол.

Не испыщенному в делах паровозного хозяйства покажется: зачем, дескать, в паровозном деле заниматься нарезкой круглых стекол, ведь основная работа здесь с металлом, все громоздкое, весомое. В действительности это не так. На паровозах, начиная от осветительных фар и кончая тончайшими измерительными приборами, круглые стекла крайне необходимы. Раньше их вырезали обычными стеклорезами, на что тратилось много времени, допускался большой бой стекла.

— Ты, Станислав Леонтьевич, придумай что-либо для ускорения дела, — обратились как-то паровозники к Старжинскому.

Вечером слесарь-рационализатор рассматривал техническую литературу, вспоминал, какие приспособления для нарезки стекол ему приходилось видеть. Постепенно на листе бумаги вырисовывался чертеж будущего станка, затем появились расчеты, вычисления. Через несколько дней Старжинский приступил к изготовлению своего приспособления. На вид оно получилось немудреным: верстак с круглым столиком, стойка с врачающимся рычагом и крепящимся победитовым резцом. Но работал стеклорез безупречно. С его помощью круглые стекла стали нарезать в несколько раз быстрее обычного.

О коммунисте Старжинском говорят, что у него беспокойный характер. Помимо основной своей работы, он много трудится над внедрением в производство новшеств. Его рационализаторские предложения всегда находят живую поддержку в коллективе паровозного депо. Вот, например, недавно он задумал и изготовил приспособление для проверки кислородных приборов. Существующие приспособления были неудобны тем, что масло отелялось от прибора резиновой ди-

лектива явились получением нового высокопроизводительного механического асфальтогрунтовика. Он будет применяться в районах нашего

— Хоту получить такое образование, — sagt. Старжинский, — раньше не удавалось. Решил идти улучшенное. Ведь техника ждет вперед, не будешь же отстанешь.

И Станислав Леонтьевич стремится не только не быть в первых рядах телей коммунистического

В. ВИКТОР

Новая техника для дорожных работ

Предприятия управления шоссейных дорог беспрерывно пополняются новой, высокопроизводительной техникой для дорожно-строительных работ. Особенно много прибыло ее в прошлом году.

Новые механизмы продолжают поступать и в текущем году. Так, недавно прибыло 19 мощных автомобилей-самосвалов. Они уже используются на перевозке грунта и других работах.

Большим событием для кол-

лектива явилось получение нового высокопроизводительного механического асфальтогрунтовика. Он будет применяться в районах нашего

Москва. Слесарь-металлург Первого часового завода имени С. М. Кирова В. И. Полосков сконструировал резьбонакатный станок для измерения метчиков от 0,5 до 1,2 миллиметра. Это измерение позволило увеличить производительность труда в 100 раз. От внедрения этого предложения часовые заводы получают сотни тысяч рублей экономии.

На снимке: слесарь-металлург Первого часового завода имени С. М. Кирова В. И. Полосков сконструировал резьбонакатный станок для измерения метчиков от 0,5 до 1,2 миллиметра. Это измерение позволило увеличить производительность труда в 100 раз. От внедрения этого предложения часовые заводы получают сотни тысяч рублей экономии.

На снимке: слесарь-металлург Первого часового завода имени С. М. Кирова В. И. Полосков сконструировал резьбонакатный станок для измерения метчиков от 0,5 до 1,2 миллиметра. Это измерение позволило увеличить производительность труда в 100 раз. От внедрения этого предложения часовые заводы получают сотни тысяч рублей экономии.

Фотография ТАСС

Б. КИСЛИЦЫН
Главный инженер УГМК

Б. КИСЛИЦЫН
Главный инженер УГМК

Б. КИСЛИЦЫН
Главный инженер УГМК

МАТЕРИАЛЫ К XX СЪЕЗДУ КПСС

★ ★ ★

Совершенствуя производство

Коллективом масложиркомбинации им. Микояна в течение этой пятилетки была проделана большая работа по наращиванию производственных мощностей, улучшению качества выпускаемой продукции и снижению ее себестоимости.

Пятилетний план по выпуску продукции был выполнен досрочно. Прирост валовой продукции по сравнению с 1950 годом составил 67,8 проц., а объем продукции с одного квадратного метра производственной площади, денежном выражении увеличился на 8.300 рублей.

Была освоена выработка новых видов продукции — фосфатов и других. Проведен ряд работ по улучшению качества.

Большую помощь в досрочном выполнении комбинатом пятого пятилетнего плана оказали наши передовики производства, рационализаторы и изобретатели. За истекшую пятилетку было принято и внедрено в производство 142 рационализаторских предложения с экономической эффективностью 1.155 тыс. рублей. Производительность труда на комбинате в 1955 г. была на 55 проц. выше, чем в 1950 году. Из года в год снижалась себестоимость выпускаемой продукции. Так, только в 1955 году снижение составило 3,22 проц. против 2,1 проц. по плану.

Славу лучших рационализаторов и передовиков производства в коллективе комбината завоевали слесарь угленодачи ТЭЦ т. Семенов, слесарь т. Болдырев, механик маргаринового завода т. Литовченко, начальник железнодорожной ветки т. Комиренко, технорук гидрозавода т. Козодой, начальник рафинационного завода т. Симонова, рафинеры тт. Ермолаева, Котолуб, катализаторщики тт. Чеверноженко, Жинякова, старший аппаратчик т. Габбасов, аппаратчик батарейной экстракции т. Мешков, бригадир резальной бригады мыльоваренного завода т. Сущенко, холодильщик т. Ключаев, слесарь-ремонтник механических мастерских т. Зарецкий, токарь

т. Сергеев и многие другие работники комбината.

Свою дальнейшую работу коллектив комбината строит в соответствии с задачами, поставленными проектом Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.

В течение шестой пятилетки на всех заводах комбината должны быть проведены большие работы по совершенствованию производства. По маслоэкстракционному заводу предстоит произвести замену оборудования батарейной экстракции оборудованием непрерывно-действующей экстракции с форпрессами, закончить монтаж и подключить третий дистиллятор.

Это позволит увеличить выпуск масла на 400 тонн в год, улучшить технические показатели, снизить расход бензина, масличность шрота, улучшить качество шрота.

По маргариновому заводу намечено расширение склада-холодильника за счет переноса холодильной установки в другое помещение, переход на непрерывную подачу маргарина от вакуум-компактора к фасовочным машинам. Переход производства маргарина на непрерывный метод увеличит выработку маргариновой продукции на 800 тонн в год.

Для увеличения производства мыла также необходимо провести ряд работ по совершенствованию технологии и механизации производства. Организация второго потока в туалетном цехе увеличит производительность цеха на 35 проц. Переход расщепительного цеха на безреактивный метод повысит его производительность на 10 процентов.

Будут произведены переоборудование и реконструкция также во многих вспомогательных цехах. Так, лесозавод переместится во вновь построенное здание, оборудованное новейшими станками и приспособлениями.

Большие работы предстоит проделать коллективу комбината уже в 1956 году. На маслоэкстракционном заводе оборудуется

холодильная установка для охлаждения дефлгематорных колонок. Построен брызгальный бассейн для циркуляционного водоснабжения завода, что даст возможность экономить до полутора килограммов бензина на тонну перерабатываемой соли.

На рафинационном заводе полным ходом идут работы по реконструкции цеха расфасовки масла; с окончанием их увеличится более чем на 50 процентов выпуск расфасованного масла. Намечается установка новых компрессоров и газоочистительных коробок на гидрозаводе. Ведутся подготовительные работы по переводу рафинации масла на непрерывный метод.

В целях экономии электроэнергии заканчивается строительство электроподстанции, будет смонтирована батарея статических конденсаторов и т. д.

Многие коллективы заводов и цехов комбината, занимаясь совершенствованием и реконструкцией производства, с первого месяца шестой пятилетки набрали нормальный темп в своей работе, несмотря на повышенный план. Так, в январе гидрогенизационный завод план выполнил на 118,2 проц., маргариновый завод — на 118, рафинационный завод — на 126,6 проц., туалетный цех — на 109,8 проц.

Успешно идет соревнование коллективов в честь XX съезда партии.

Но, несмотря на имеющиеся достижения в работе комбината как за прошедшую пятилетку, так и в настоящее время, имеется ряд недостатков и упущений, с которыми коллектив комбината ведет упорную борьбу. Чтобы успешно выполнить задачи, поставленные в проекте Директивы съезда партии, наш коллектив должен будет привести в действие большие резервы производства, еще больше внимания уделять механизации и автоматизации трудоемких процессов.

В. ЯРЕМЕНКО.
Главный инженер
масложиркомбината.

К новым трудовым победам

Зимний день короток. Не успеют лучи солнца рассеять сиюю пелену морозного тумана, как уже наступают вечерние сумерки, и в надвигающейся мгле загораются тысячи электрических огней. Постепенно тает людской поток на заснеженных улицах.

Сурова нынешняя зима. Еще и в феврале она напористо стучится в окна и двери порывами леденящего ветра, звенит в стянутых холодом проводах, бросает на промерзшую землю хлопья сухого снега. Но удивительно тепло становится на улице, когда встречаешься с людьми, видишь отрадные плоды коллективного труда и мысленно сопоставляешь сегодняшний день с тем, что остался уже далеко позади, совсем не похожий на нынешний.

Вот и теперь, окинешь взглядел приемо-отправочные парки станции Ворошилов-Уссурийский и еще раз убеждаешься — транспорт действует непрерывно. Ни ночь, ни зима не могут нарушить витяжного железнодорожного конвейера. Под открытым

небом круглые сутки идет напряженная работа. В единый хор сливаются охрипшие от холода гудки маневровых паровозов, свистки составителей, лязг буферных тарелок, скрежет колесных пар. Все подчинено железнодорожному закону — быстрее продвигать трубы народного хозяйства.

Тяжело груженные составы один за другим прибывают на станцию и отправляются в дальний путь. Вот еще один заиндевевший поезд, прокладывая мощным прожектором путь во мгле, прибыл в четный парк. Его привел знатный машинист Дальневосточной дороги Дмитрий Мицкин. Еще один тяжеловес в подарок съезду партии. Тридцатиминутная стоянка, и эстафетный поезд поведет другой машинист. Дальше, к океану.

Ворошилов — один из крупнейших промышленных центров Приморья. Неизвестно изменился он за годы народных пятилеток. Сама жизнь требовала строительства здесь многих предприятий. Со станции хорошо видны здания масложиркомбината, са-

харного комбината, механического завода и ряда других. Развивающаяся промышленность города нуждается в непрерывном расширении перевозок сырья и готовой продукции. И надо сказать, с этой задачей успешно справляется коллектив станции. Справивается потому, что здесь трудятся люди, навсегда связанные свою жизнью с транспортом, для которых интересы государства, общества прежде всего.

Составитель Иван Илларионович Борисов, один из старейших работников станции, делится своими воспоминаниями:

— Пришел я на транспорт давнинко и, признаюсь, сперва оробел. Поставили меня тогда стрелочником, объяснили мои обязанности. Ну, думаю, не спрячется мне с этой работой, не приспособлен. Поезда идут один за другим, маневры на станции — все движется. Первое время даже голова закружилась от такого круговорота. Но потом приехал, приловчился и стал работать не хуже других. А когда освоялся совсем, поставили старшим стрелочником. Полюбился

Шире использовать местное сырье

В деле удовлетворения растущих материальных и культурных потребностей советского народа большую роль играют местная промышленность и промысловая кооперация. Они призваны обеспечивать растущие потребности населения в продуктах питания и предметах домашнего обихода.

Предприятия местной и кооперативной промышленности города Ворошилова, выполнив в 1955 году план по выпуску валовой продукции, не обеспечили выполнения плана в заданном ассортименте. Одним из серьезных недостатков в работе наших предприятий местной промышленности и промысловой кооперации является то, что руководители этих предприятий ориентируются на получение сырья и материалов только из государственных фондов и неудовлетворительно занимаются заготовкой и приобретением местного сырья и материалов.

В нашем крае деловой дрезиной достаточно, чтобы полностью удовлетворить спрос на изделия из нее. Однако трудающиеся города не всегда имеют возможность купить в наших магазинах не только хороший мебели местного производства, как комоды, шкафы, письменные столы, но и таких мелких изделий, как подсвечники, ящики для посылок, кухонные доски и другие изделия домашнего обихода.

В нашем крае деловой дрезиной достаточно, чтобы полностью удовлетворить спрос на изделия из нее. Однако трудающиеся города не всегда имеют возможность купить в наших магазинах не только хороший мебели местного производства, как комоды, шкафы, письменные столы, но и таких мелких изделий, как подсвечники, ящики для посылок, кухонные доски и другие изделия домашнего обихода. Совершенно нет в продаже в магазинах города веников, березовых метелок. Все это можно с успехом изготовлять товары массового потребления и вместе с тем расширять ассортимент изделий, наносит большой ущерб делу обслуживания трудающих. До сих пор многие простые, но очень нужные населению вещи, которые можно производить из местного сырья и отходов на месте, завозятся из других районов и областей.

Горисполкуму необходимо в свете задач, поставленных в проекте Директивы XX съезда КПСС, обратить на этот вопрос серьезное внимание и потребовать от руководителей предприятий местной промышленности шире использовать местное сырье и отходы для производства товаров широкого потребления.

Д. ГУМЕНЮК.
Председатель горплана.

на таких равняется весь коллектив.

Работники станции переживают знаменательные дни. Успешно завершена прошлой пятилетки, досрочно выполнены предсъездовские обязательства. Инварское задание по погрузке реализовано на 126 процентов, по выгрузке — почти на 104 проц., сокращен от нормы рабочий парк вагонов. Ничего не скажешь, подарок XX съезду партии достойный.

— Теперь мы смотрим вперед еще смелее, еще дальше, — говорит инженер станции т. Мельников. — Отрадно, читая раздел Директивы, где говорится о новых задачах железнодорожников, сознавать, что и наш коллектив внесет своим трудом известный вклад в технический прогресс транспорта, что и мы принимаем участие в осуществлении программы шестой пятилетки.

Новые задачи зовут к новым трудовым победам. И движеньи уверенно идет к нам, умелое преодолевая трудности.

С. КЛЮЕВ.

